



## 离子交换树脂预处理和储存建议

新离子交换树脂在使用前需进行处理，转成所需离子型式。

### 一、树脂的装填、反洗

安装前应检查交换柱各部件是否安装完好。树脂在装入前应充分考虑树脂转型膨胀体积变化，具体数据请参照相关产品介绍。

在交换柱中注入一半数量的水，然后逐渐加入树脂，按设备指定数量装填，反复反洗几次，使树脂表面平整。反洗时需打开反洗阀门，让水以 4 - 10 米 / 小时的速度流入交换柱。反洗时应注意控制流速，勿使正常颗粒树脂流失。当上部出水清澈、透明即可结束反洗操作，一般反洗 30 分钟左右。

MB混床系列树脂无需在交换柱中注水，直接装填避免二次分层。

### 二、制备软化水用阳树脂的预处理

1. 排水至水面高于树脂层 10cm 左右。
2. 通 NaCl: 在环境温度下,将浓度为10%,用量为树脂体积2倍量的 NaCl 通过树脂床,通过时间约1 小时。
3. 浸泡: 当 NaCl 溶液高于树脂层 10cm 时,关闭出水阀。浸泡 20 小时以上。
4. 慢洗: 将 2 倍树脂床体积的清水通过树脂,时间约为 20 分钟。
5. 快洗: 将 2 倍树脂床体积的水通过树脂床,时间约为 10 分钟,排出水澄清,树脂床备用。

### 三、制备除盐水用阳树脂的预处理

1. 排水至水面高于树脂层 10cm 左右。
2. 通HCl: 在环境温度下,将浓度为4%,用量为树脂体积2 - 3倍量的HCl 通过树脂床,通过时间约为1小时。
3. 水洗:以相同流速,通除盐水淋洗树脂床至流出液PH值约 5 - 6。(若用户无法获得除盐水的情况,可用自来水洗涤PH=3)
4. 通NaOH:在环境温度,将浓度为4%,用量为树脂体积2 - 3倍量的 NaOH 通过树脂床,通过时间约为1小时。
5. 水洗:以相同流速,通除盐水淋洗树脂床至流出液PH值约 8 - 9。(若用户无法获得除盐水的情况下,可用自来水洗涤至PH=8-9)
6. 初次再生:通 HCl,在环境温度下将浓度为 4%、用量为树脂体积 4-6 倍量的 HCl 通过树脂床,通过时间约 2 小时;以相同流速流向,通 2 倍树脂床体积除盐水进行慢洗;以运行流速和流向,通除盐水快洗至流出液 PH 值约 5 - 6。树脂床备用。

注：在整个处理阶段包括配制再生剂时建议用除盐水,在无法获得除盐水的情况下,至少用阳床出水替代。

### 四、制备除盐水用阴树脂的预处理

1. 排水至水面高于树脂层 10cm 左右。
2. 通HCl: 在环境温度下,将浓度为4%,用量为树脂体积2 - 3倍量的HCl 通过树脂床,通过时间约为1小时。当排酸浓度与进酸浓度相差0.5%左右时,关闭排液门和进酸门,浸泡4-6小时。
3. 水洗:以相同流速,通除盐水淋洗树脂床至流出液PH值约 5 - 6。(若用户无法获得除盐水的情况,可用自来

水洗涤PH=3 )

4. 初次再生:通NaOH:在环境温度下,将浓度为4%,用量为树脂体积4-6倍量的 NaOH 通过树脂床,通过时间约为2小时。以相同流速流向,通 2 倍树脂床体积除盐水进行慢洗 ;以运行流速和流向,通除盐水快洗至流出液 PH 值约 8。树脂床备用。

注：在整个处理阶段包括配制再生剂时建议用除盐水,在无法获得除盐水的情况下,至少用阳床出水替代。

## 五、包装、储运及注意事项

树脂包装为塑胶袋内衬塑料袋的双重包装,每袋 20 公斤。本品为非危险品,储运温度 1 - 40 °C,严禁脱水、曝晒。树脂一旦受冻,宜放置于5 - 10 °C的低温中让其缓慢解冻。在使用和储运过程中,严防树脂被有机油类污染。